



Member of ILAC/APLAC MRA

CHỨNG CHỈ CÔNG NHẬN

Certificate of Accreditation

Phòng thí nghiệm:

TRUNG TÂM KỸ THUẬT TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG 1
(PHÒNG ĐO LƯỜNG CƠ-ĐỘ DÀI)

Laboratory:

QUALITY ASSURANCE AND TESTING CENTER 1
(MECHANICAL AND LENGTH MEASUREMENT LABORATORY)

Địa điểm PTN/ Lab location:

Số 8, Hoàng Quốc Việt, Nghĩa Đô, Hà Nội

đã được đánh giá và phù hợp các yêu cầu của
has been assessed and found to conform with the requirements of

ISO/IEC 17025:2005

Lĩnh vực công nhận

Field of Accreditation

ĐO LƯỜNG – HIỆU CHUẨN

Measurement - Calibration

Mã số

Accreditation No

VILAS 216

GIÁM ĐỐC
VĂN PHÒNG CÔNG NHẬN CHẤT LƯỢNG
(Director of Bureau of Accreditation)



VŨ XUÂN THUY

Ngày/ Date of Issue: 07/05/2019 (Annex of decision: 291.2019/QĐ-VPCNCL date 07/05/2019)

Hiệu lực công nhận/ Period of validation: up to 28/11/2021

Hiệu lực lần đầu/ Beginning of accreditation: 28/11/2012

Số: 291.2019/QĐ-VPCNCL

Hà Nội, ngày 07 tháng 05 năm 2019.

QUYẾT ĐỊNH

Về việc công nhận phòng thí nghiệm

GIÁM ĐỐC VĂN PHÒNG CÔNG NHẬN CHẤT LƯỢNG

- Căn cứ Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật ngày 30 tháng 6 năm 2006;
- Căn cứ Quyết định số 26/2007/QĐ-BKHHCN ngày 31 tháng 10 năm 2007 của Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ về việc qui định tổ chức và hoạt động của Tổ chức công nhận;
- Căn cứ Quyết định số 2058/QĐ-BKHHCN ngày 23 tháng 07 năm 2018 của Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ về việc qui định Điều lệ tổ chức và hoạt động của Văn phòng Công nhận Chất lượng;
- Theo đề nghị của Đoàn chuyên gia đánh giá và Ban thẩm xét.

QUYẾT ĐỊNH

Điều 1: Công nhận Phòng thí nghiệm:

TRUNG TÂM KỸ THUẬT TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG 1 (PHÒNG ĐO LƯỜNG CƠ-ĐỘ DÀI)

phù hợp theo ISO/IEC 17025:2017 với danh mục các phép hiệu chuẩn kèm theo Quyết định này

Điều 2: Phòng thí nghiệm được mang số hiệu: **VILAS 216**.

Điều 3: Phòng thí nghiệm được công nhận ở Điều 1 phải tuân thủ đầy đủ các yêu cầu về công nhận theo quy định hiện hành.

Điều 4: Quyết định này có hiệu lực đến ngày 28 tháng 11 năm 2021 và Phòng thí nghiệm sẽ chịu sự giám sát định kỳ mỗi năm một lần.

Nơi nhận:

- Cơ sở được đánh giá;
- HS đánh giá;
- Lưu VT.



GIÁM ĐỐC

GIÁM ĐỐC
VŨ XUÂN THỦY



PHỤ LỤC

ATTACHMENT

(Kèm theo quyết định số: 291.2019/QĐ - VPCNCL ngày 07 tháng 5 năm 2019 của giám đốc Văn phòng Công nhận Chất lượng)

Tên phòng thí nghiệm: **Trung tâm Kỹ thuật Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng 1**

Phòng Đo lường Cơ – Độ dài

Laboratory: **Quality Assurance & Testing Center 1 (Quatest 1)**

Mechanical and Length Measurement Laboratory

Cơ quan chủ quản: **Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng**

Organization: **Directorate for Standard, Metrology and Quality**

Lĩnh vực: **Đo lường – Hiệu chuẩn**

Field: **Measurement - Calibration**

Người phụ trách/ Representative: **Đình Thế Thìn**

Người có thẩm quyền ký/ Approved signatory:

TT	Họ và tên/ Name	Phạm vi được ký/ Scope
1.	Kim Đức Thọ	Các phép hiệu chuẩn được công nhận <i>Accredited calibrations</i>
2.	Đặng Quang Trung	
3.	Nguyễn Ngọc Châm	
4.	Nguyễn Tuấn Hải	

Số hiệu/ Code: **VILAS 216**

Hiệu lực công nhận/ Period of Validation: **28 / 11 / 2021**

Địa chỉ/ Address: **Số 8 Hoàng Quốc Việt, phường Nghĩa Đô, quận Cầu Giấy, TP Hà Nội**

No 8 Hoang Quoc Viet street, Nghia Do ward, Cau Giay district, Ha Noi city

Địa điểm /Location: **Số 8 Hoàng Quốc Việt, phường Nghĩa Đô, quận Cầu Giấy, TP Hà Nội**

No 8 Hoang Quoc Viet street, Nghia Do ward, Cau Giay district, Ha Noi city

Điện thoại/ Tel: **024 38361399**

Fax: **024 38361199**

E-mail: **qm@quatest1.com.vn**

Website: **www.quatest1.com.vn**

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN MỞ RỘNG

LIST OF EXTENSION ACCREDITED CALIBRATIONS

VILAS 216

Phòng đo lường Cơ – Độ dài

Mechanical and Length Measurement Laboratory

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Lực (x)

Field of calibration Force (x)

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i>
1	Máy thử độ bền kéo, nén <i>Tensile and compression strength testing machines</i>	(1~ 3 000) kN	ĐLVN 109:2002	0,5 %

Lĩnh vực hiệu chuẩn: Áp suất (x)

Field of calibration Pressure (x)

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i>
1.	Áp kế, chân không kế kiểu lò xo và hiện số <i>Pressure gauge, pressure-vacuum gauge with dial or digital indicator</i>	(-1 ~ 1 000) bar	ĐLVN 76:2001	0,1 %
2.	Thiết bị chuyển đổi áp suất <i>Pressure transducer and transmeter</i>	(-1 ~ 1 000) bar	ĐLVN 112:2002	0,1 %
3.	Thiết bị đặt mức áp suất <i>Pressure switch</i>	(-1 ~ 1 000) bar	ĐLVN 133:2002	0,1 %

DANH MỤC PHÉP HIỆU CHUẨN ĐƯỢC CÔNG NHẬN MỞ RỘNG*LIST OF EXTENSION ACCREDITED CALIBRATIONS***VILAS 216****Phòng đo lường Cơ – Độ dài***Mechanical and Length Measurement Laboratory***Lĩnh vực hiệu chuẩn: Độ dài (x)**
Field of calibration Length (x)

TT	Tên đại lượng đo hoặc phương tiện đo được hiệu chuẩn <i>Measurand/ equipment calibrated</i>	Phạm vi đo <i>Range of measurement</i>	Quy trình hiệu chuẩn <i>Calibration Procedure</i>	Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC)¹/ <i>Calibration and Measurement Capability (CMC)¹</i>
1.	Thước cặp <i>Callipers</i>	(0 ~ 250) mm	ĐLVN 119:2003	(5,7 + 1,2xL) μm [L]: m
		(250 ~ 1 000) mm		(5,3 + 3,9xL) μm [L]: m

Chú thích/ *Note*:- (x): Phép hiệu chuẩn có thực hiện ở hiện trường/ *Mark (x) for calibrations perform outside laboratory;*

(1) Khả năng đo và hiệu chuẩn (CMC) được thể hiện bởi độ không đảm bảo đo mở rộng, diễn đạt ở mức tin cậy 95%, thường dùng hệ số phủ k=2 và công bố tối đa tới 2 chữ số có nghĩa. *Calibration and Measurement Capability (CMC) expressed as an expanded uncertainty, expressed at approximately 95% level of confidence, usually using a coverage factor k=2 and expressed with maximum 2 significance digits.*